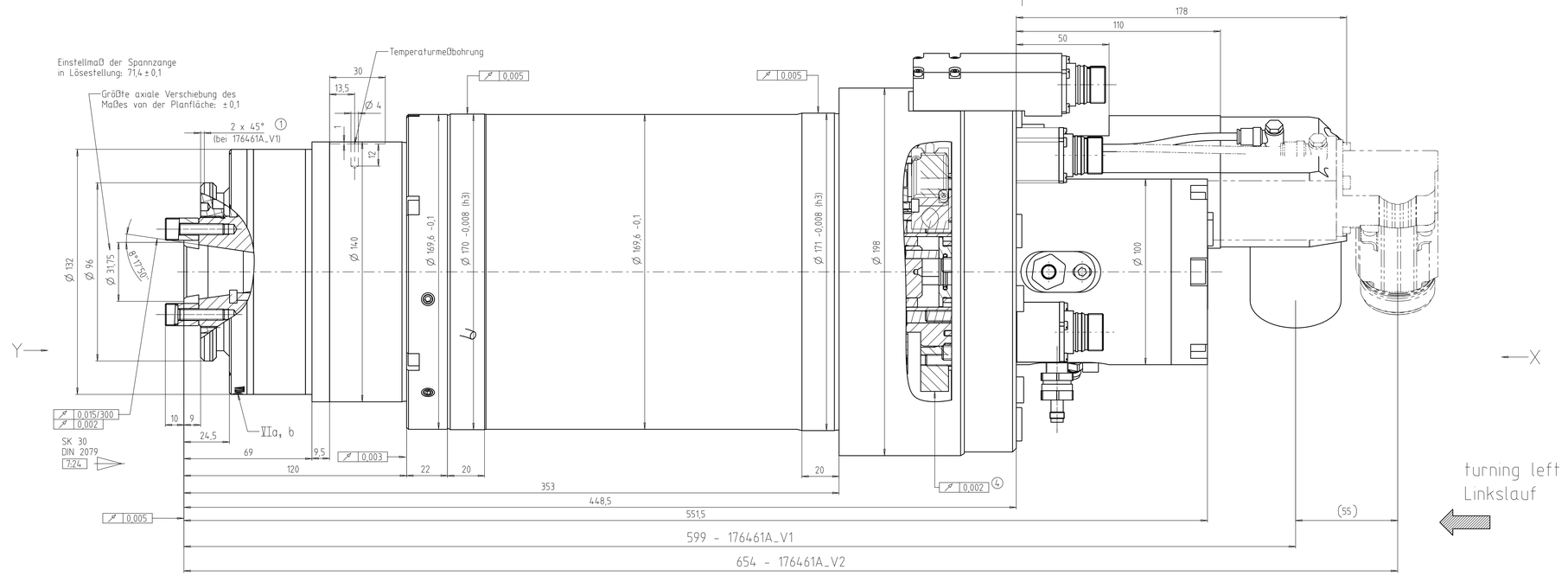
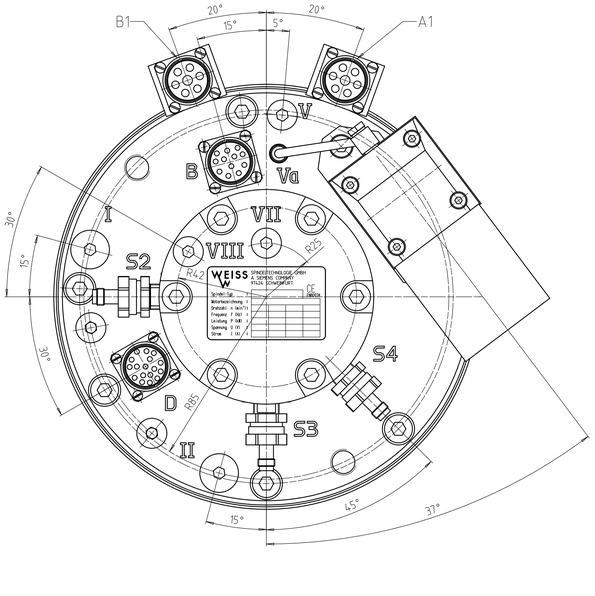
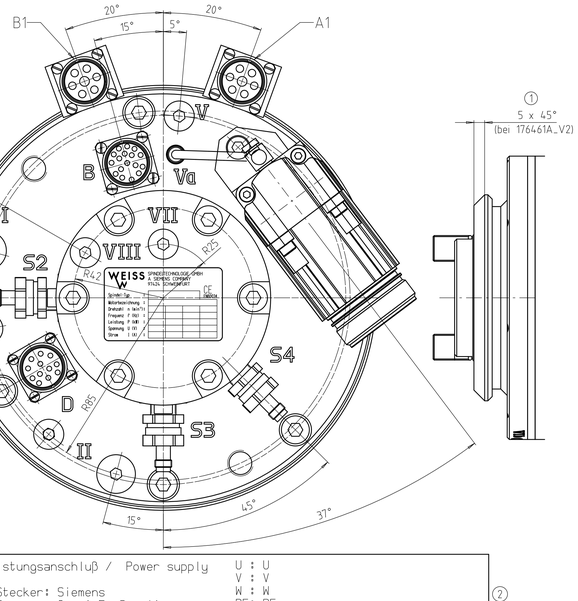


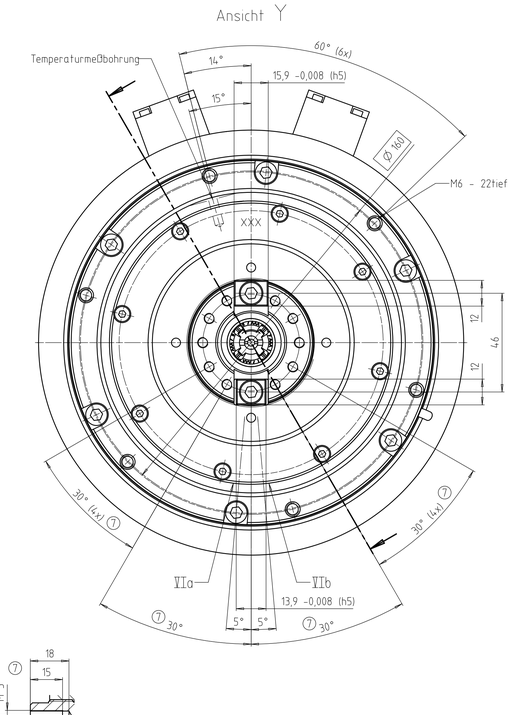
Ansicht X
176461A_V1



Ansicht X
176461A_V2



Ansicht Y



I	G1/4	Motorkühlung EIN / Motor cooling IN Medium / Medium Druck / Pressure Menge / Flow rate Zusätze / Additives			: Wasser / Water : max. 5 bar : 8-10 l/min : 25% CLARIANT Antifrogen N
II	G1/4	Motorkühlung AUS / Motor cooling OUT			
V	G1/8	Sperrluft EIN air purge IN	Druck / pressure Filterfeinheit / filter mesh width Luftmenge / air flow	⑨ ⑨	: 3,0±0,2 bar : 8 µm : 2,5 - 3,3 Nm³/h
VIa,b	M6	Sperrluft AUS air purge OUT			
VII	G1/8	Werkzeug lösen / Tool unclamp Druck / Pressure Kolbenfläche / Piston area Hubvolumen / Stroke volume			: 60-100 bar : 33,6 cm² : 57 cm³
VIII	G1/8	Werkzeug spannen / Tool clamp Druck / Pressure Kolbenfläche / Piston area Hubvolumen / Stroke volume			: 5-100 bar : 18,9 cm² : 32 cm³

A1	Leistungsanschluß Auswuchtsystem / Power supply for balance system Fabr.: Hofmann Stecker: Coninvers Typ: RC07P1N124100 Auswuchtkapazität: 900 gmm		1: - 2: A- 3: A+ 4: B+ 5: B- 6: PTC+ 7: PTC-

B1	Sensorstecker Auswuchtsystem / Sensor for balance system Fabr.: Hofmann Stecker: Coninvers Typ: RC07S1N124100		1: - 2: +10V 3: S1 Drehzahl 4: - 5: R1 Rotorposition 6: R2 Rotorposition 7: Sensor PE

C Sensoren / Sensors

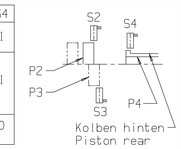
S2 Zugstangenposition: Werkzeug gespannt /
Drawbar position : Tool clamped
BES 516-324-G-ES-C-S49

S3 Zugstangenposition: gespannt ohne Werkzeug /
Drawbar position : clamped without tool
BES 516-324-G-ES-C-S49

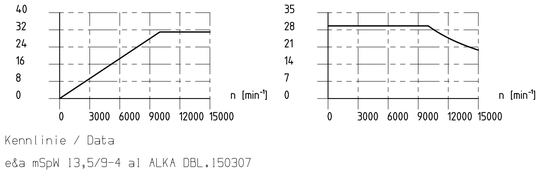
S4 Lösekolbenposition / Piston position
BES 516-324-G-ES-C-S49

Schaltlogik I		S2	S3	S4
P2: Werkzeug gespannt / tool clamped		1	0	1
P3: gespannt ohne Werkzeug oder zu langes Werkzeug gespannt / clamped without tool or too long tool clamped		1	1	1
P4: Werkzeug ausgestoßen / tool unclamped		0	0	0

S2 - S4: Schließer / normally-Open



xxx graviert / engraving	: WEISS 176461A-001 (-002 usw.)
max. Drehzahl / max. Speed	: 15000 min⁻¹
Einbaulage / Working position	: horizontal / horizontal schwenkend / swivelling ± 45°
Laufgenauigkeit / Runout	: radial 2 µm; 15 µm bei 300 mm axial 5 µm
Massenträgheitsmoment aller rotierenden Teile / Inertia of all rotating parts	: 0,019 kgm²
Fettlebensdauerschmierung / Fettnachschmierung grease lubrication for life / grease relubrication	: Lubcon LC252
Wuchtgüte / Balancing quality	: Q1



Kennlinie / Data

eâa mSpW 13,5/9-4 al ALKA DBL.150307

Drehzahl / Speed	n (min⁻¹):	10000	15000
Frequenz / Frequency	f (Hz) :	334	500
Leistung / Power	P (kW) :	31	31
Spannung / Voltage	U (V) :	395	431
Strom / Current	I (A) :	54	45

Maximale zulässige axiale Zugbelastung:
Maximum allowed axial tensile force : F_{at} = 850 N

weitere Details siehe Betriebsanleitung /
for more details acc. to operating manual

176461A_V1

A	Leistungsanschluß / Power supply Stecker: Indramat Typ: INS480/L10 mit Deckel fuer Sperrluftanschluss SUP-M01-MHD	(A) : U (B) : V (C) : W (D) : PE (E) : NTC K227	(F) : KTY84+ (G) : KTY84- (H) : NTC K227 (J) : -
B	Drehgeber und Motortemperatur / Encoder and Motor temperature Fabr. : Heidenhain Typ : ERM280 Strichzahl: 1024 Stecker: Interconnectron Typ: SFOA 12A MREN 000	1: B- 2: 5V Sensor 3: R+ 4: R- 5: A+ 6: A- 7: - 8: B+	9: - 10: 0V U_N 11: 0V Sensor 12: 5V U_P
D	Fettnachschmiereinheit / Unit for grease relubrication Fabr. : Vogel Typ : ETPC1 Schmiermittel / Lubricant: Lubcon LC252 Stecker: Interconnectron Typ: SFOA 17A MREN 000	1: 1.Lager vorne / front bearing 1 2: 2.Lager vorne / front bearing 2 3: - 4: - 5: 0V (Einheit / Unit 1-2) 6-11: - 12-14: PT 100 Lagerung vorne / PT 100 front bearing 15-17: PT 100 Lagerung hinten / PT 100 rear bearing	12 13 14 15 16 17

176461A_V2

A	Leistungsanschluß / Power supply Stecker: Siemens Typ : Gr. 1,5; 6-polig mit Sperrluftanschluss SUP-M01-MHD im Sockel	U : U V : V W : W PE: PE - : - + : -	②
B	Drehgeber und Motortemperatur / Encoder and Motor temperature Fabr. : Heidenhain Typ : ERM280 Strichzahl: 1024 Stecker: Interconnectron Typ: SFOA 17A MREN 000 ACHTUNG : nur der KTY84 darf direkt in die Siemens-Steuerung eingeleitet werden (siehe Betriebsanleitung) ! ATTENTION: only the KTY84 signal may be fed into the Siemens-control (see operating manual) !	1: A+ 2: A- 3: Ref+ 4: - 5: - 6: - 7: 0V 8: KTY84+ Schirm auf Sockel aufgelegt / Shield put on socket	9: KTY84- 10: +5V 11: B+ 12: B- 13: Ref- 14: - 15: RS 0V 16: RS +5V 17: -	②
D	Fettnachschmiereinheit / Unit for grease relubrication Fabr. : Vogel Typ : ETPC1 Schmiermittel / Lubricant: Lubcon LC252 Stecker: Interconnectron Typ: SFOA 12A MREN 000	1: 1.Lager vorne / front bearing 1 2: 2.Lager vorne / front bearing 2 3: - 4: - 5: 0V (Einheit / Unit 1-2) 6: - 7-9: PT 100 Lagerung vorne / PT 100 front bearing 10-12: PT 100 Lagerung hinten / PT 100 rear bearing	7 8 9 10 11 12	

1x lose beigelegt

Freigegeben

Schutzvermerk ISO 16016 beachten

11	29/9/10052	18.01.2019	ISH	Bearb.	24.05.2013 Huppmann
10	29/6/10522	27.07.2016	ISH	Gepr.	Lang
9	29/6/10098	10.03.2016	AKH		
Zust.	Änderung	Datum	Name		

WEISS
SPINDELTECHNOLOGIE GMBH
A SIEMENS COMPANY
BIRKENFELDER WEG 14
D61206 WÖLLSTEIN/BAD
www.weissgmbh.de

Maßstab: 1: 2 | A0 | Gewicht: ca. 73 kg
Werkstoff:
Rohteil: Modell:
Benennung: Zusatzinformation
Schleifspindel
SK 30
Sachnummer: 176461A
Blatt 1 von 3
Ers.f.: Ers.d.:

vertraulich / confidential
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten
Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Sie darf ohne unsere Genehmigung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden.