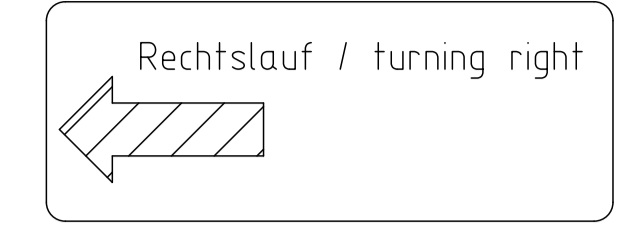
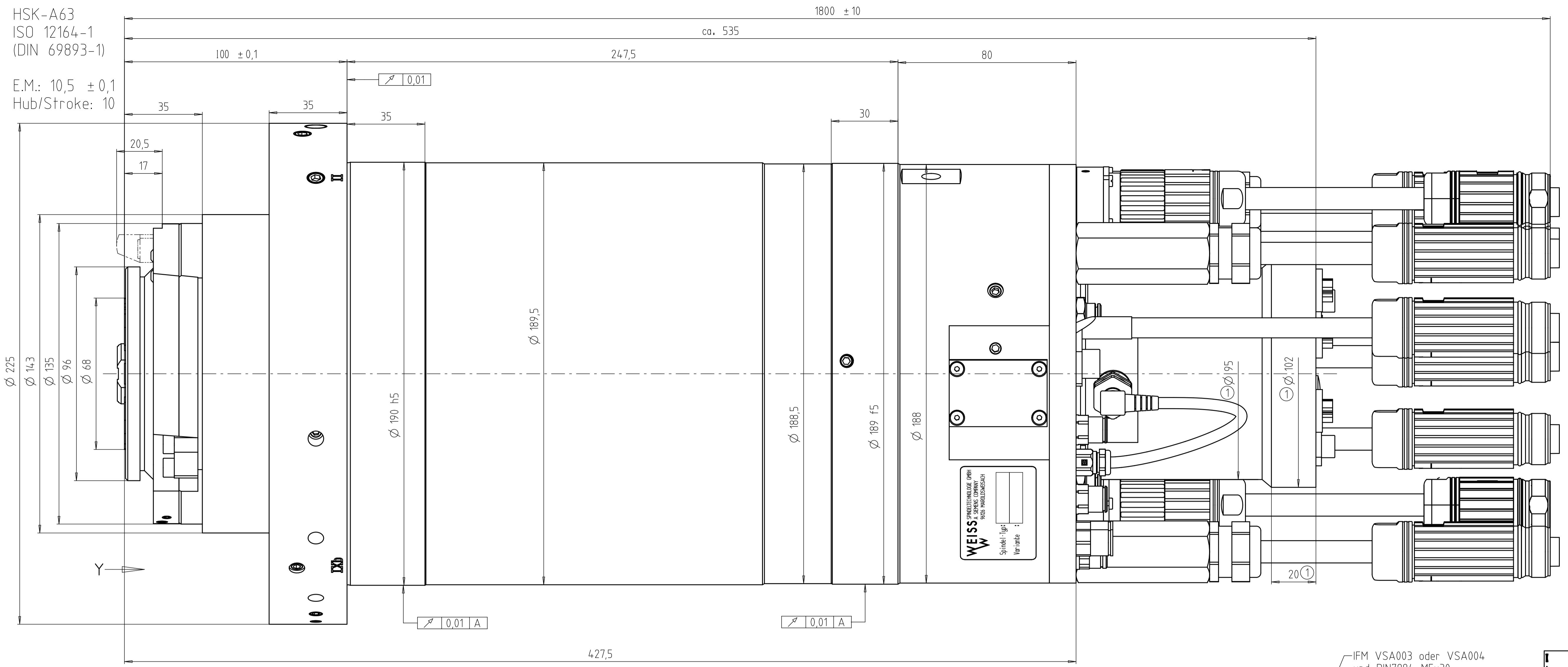


HSK-A63
ISO 12164-1
(DIN 69893-1)

E.M.: 10,5 ± 0,1
Hub/Stroke: 10



I	Ø8	Motor Kühlung EIN / Motor cooling IN	Medium / Medium : Wasser / Water Druck / Pressure : max. 5 bar Menge / Flow rate : 6-10 l/min Zusätze / Additives : 15%-25% CLARIANT Antifrogen N
II	Ø8	Motor Kühlung AUS / Motor cooling OUT	
IIIa	Ø4	Lagerschmierung / Bearing lubrication	Schmiermittel / Lubricant : HLP68
IIIb		Spindel eingangsdruck (Schlauch 3m) / Spindle input pressure (housing 3m)	: 3,5-4 bar
IIIc		Menge pro Hub / Oil volume per stroke	: 30 mm³
IIId		Taktzeit / Cycle	: 8 min
		Luftmenge / Air flow rate	: 1,3 Nm³/h
		Druckluft Qualität Klasse / Compressed air quality class	: ISO 8573-1:2010[1:4:0]
		Zuführung / Pipes	: PU-Schlauch / PU-hose 4x0,75 : 0,5 m
		Mindestlänge / Minimum length	: 150 4406:1999:13/10
		Ölreinheitsklasse / Oil cleanliness class	: 150 4406:1999:13/10
		Rückhalterate Öl / Filtration ratio oil	: β ₉₀ ≥ 200

VARIANTE VI:

IVa	G1/8	Leckage DDF / Leakage rotation unit	
IVb	G1/8	Absaugung der Schmierung / vacuum for oil return	Druck / Pressure (ZH1505-10-12-12) : 3 ± 0,3 bar Absaugmenge / vacuum flow rate : 2,0-2,5 Nm³/h
IVc	G1/8	Absaugung der Schmierung / vacuum for oil return	Druck / Pressure (ZH1505-10-12-12) : 1,5 ± 0,3 bar Absaugmenge / vacuum flow rate : 1,0-1,5 Nm³/h

OPTIONAL:

IVb-c		Entlastung der Schmierung / release for oil return	
-------	--	--	--

V	G1/8	Sperrluft EIN / sealing air IN	Druck / Pressure : 3 ± 0,2 bar Druckluft Qualität Klasse / Compressed air quality class : ISO 8573-1:2010[1:4:0]
VI	M5/Ø4	Sperrluft AUS / sealing air OUT	Luftmenge / Air flow rate : 1,8-2,0 Nm³/h
VIa	Ø5	Sperrluft AUS / sealing air OUT	weitere Details siehe Betriebsanleitung / for more details acc. to operating manual

VII	G1/4	Werkzeug lösen / Tool unclamp	Druck / Pressure : 65-120 bar Kolbenfläche / Piston area : 19,4 cm² Hubvolumen / Stroke volume : 33 cm³
VIII	G1/4	Werkzeug spannen / Tool clamp	Druck / Pressure : 5-120 bar
IXa	G1/4	Kegelreinigung / Taper cleaning air	Druck / Pressure : 4-6 bar
IXb,c	Ø5	Luft Drehmomentstütze / Air torque support	Druck / Pressure : 4-6 bar

VARIANTE VI:

X	G1/4	innere WZG-Kühlung / inside tool cooling	Druck / Pressure : max. 80 bar Medienreinheit (ISO 4406) / Medium cleanliness : -/17/14 Filterfeinheit / Filter mesh width : < 50 µm
---	------	--	--

weitere Technische Daten siehe Betriebsanleitung / more technical data acc. to operating manual

XI	Ø8	äußere WZG-Kühlung / outside tool cooling	Druck / Pressure : max. 20 bar
----	----	---	--------------------------------

A	Leistungsanschluß / Power supply		U: 16mm² 2x codiert 1 V: 16mm² 2x codiert 2 W: 16mm² 2x codiert 3 PE: 25mm² 1x codiert 4
B	Drehgeber und Motortemperatur / Encoder and Motor temperature		1: A+ 9: KTY84- 2: A- 10: +5V 3: Ref+ 11: B+ 4: - 12: B- 5: - 13: Ref- 6: - 14: - 7: 0V 15: RS 0V 8: KTY84+ 16: RS +5V 9: Schirm auf Sockel aufgelegt / Shield put on socket

C	Sensoren / Sensors		Stecker: Interconnectron Typ: SRNA 12T MRSN 169
S1	Zugstangenposition / Drawbar position	1: S1-S4 +24V	7: S5 PT100
S4	Lösekolbenposition / Piston position	2: S1-S4 0V	8: S5 PT100
		3: S1 Signal	9: S5 PT100
		4: S4 Signal	10: S5 PT100
		5: -	11: -
		6: -	12: -
		7: -	13: -
		8: -	14: -
		9: -	15: -
		10: -	16: -
		11: -	17: -
		12: -	18: -
		13: -	19: -
		14: -	20: -
		15: -	21: -
		16: -	22: -
		17: -	23: -
		18: -	24: -

Schaltlogik III		S1	S4
P1:	Werkzeug ausgestoßen / tool unclamped	0,5-9,3V	0
P2:	Werkzeug gespannt / tool clamped	2-3,7 V	1
P3:	gespannt ohne Werkzeug oder zu langes Werkzeug gespannt / clamped without tool or too long tool clamped	1 V	1
S1:	Analoggeber / Analogue sensor	(Einstellwert/ Default value)	
S4:	Offner / normally-Closed		

xxx graviert / engraving		: WEISS 177236B-001 (-002 usw.)
max. Drehzahl / max. Speed		: 30000 min ⁻¹
Einbaulage / Working position		: horizontal / horizontal
Laufgenauigkeit / Runout		: radial 2 µm; 12 µm bei 250 mm axial 2 µm
Massenträgheitsmoment aller rotierenden Teile / Inertia of all rotating parts		: 0,014 kgm²
Wuchtgüte / Balancing quality		: 01

Kennlinie / Data
E&A mSpW15/11-4

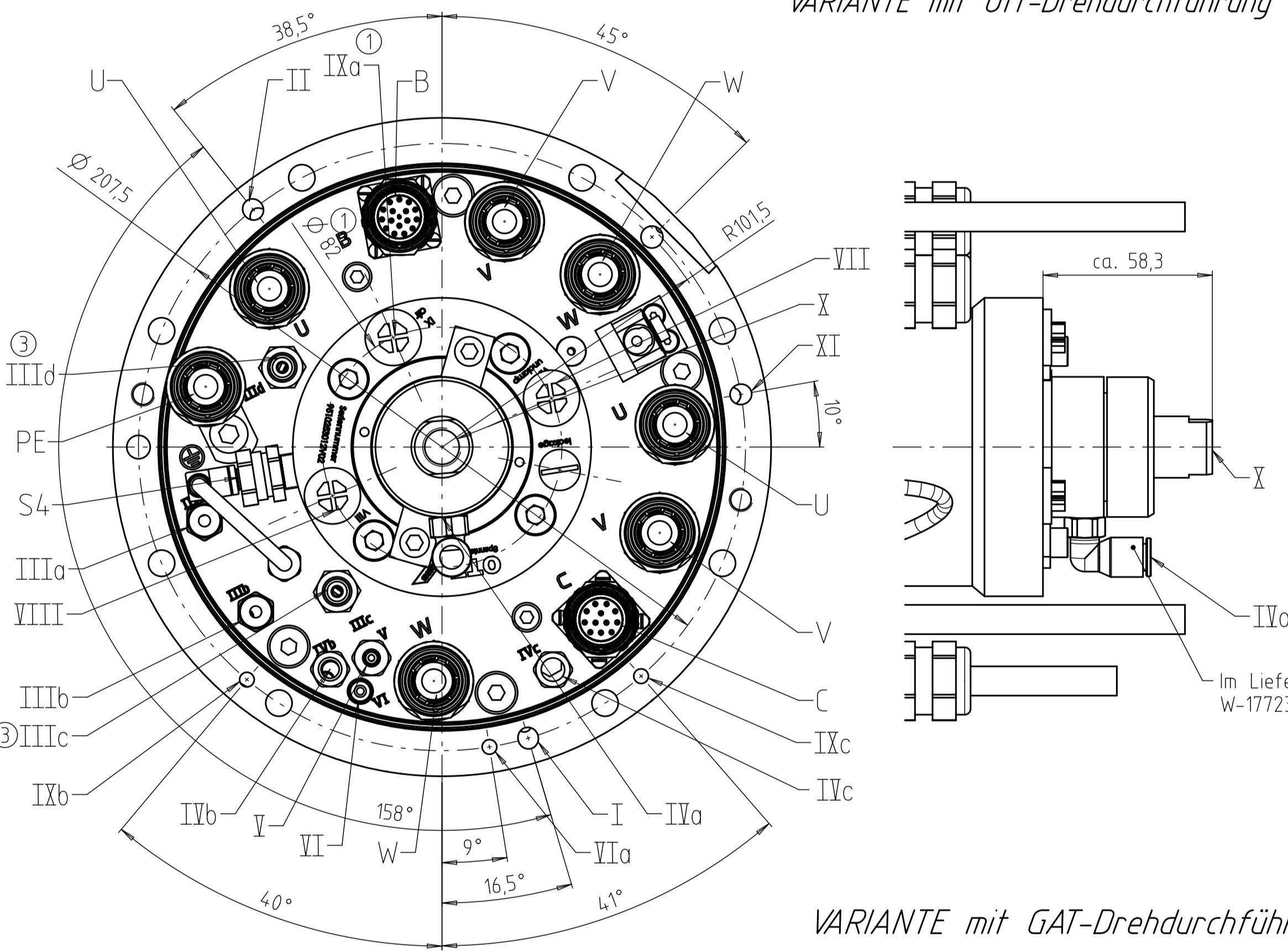
Drehzahl / Speed	n (min ⁻¹):	8000	30000
Frequenz / Frequency	f (Hz):	267	1000
Leistung / Power	P (kW):	40	40
Spannung / Voltage	U (V):	275	548
Strom / Current	I (A):	103	71

Vorschaltrossel/ series reactor: 0,25 mH

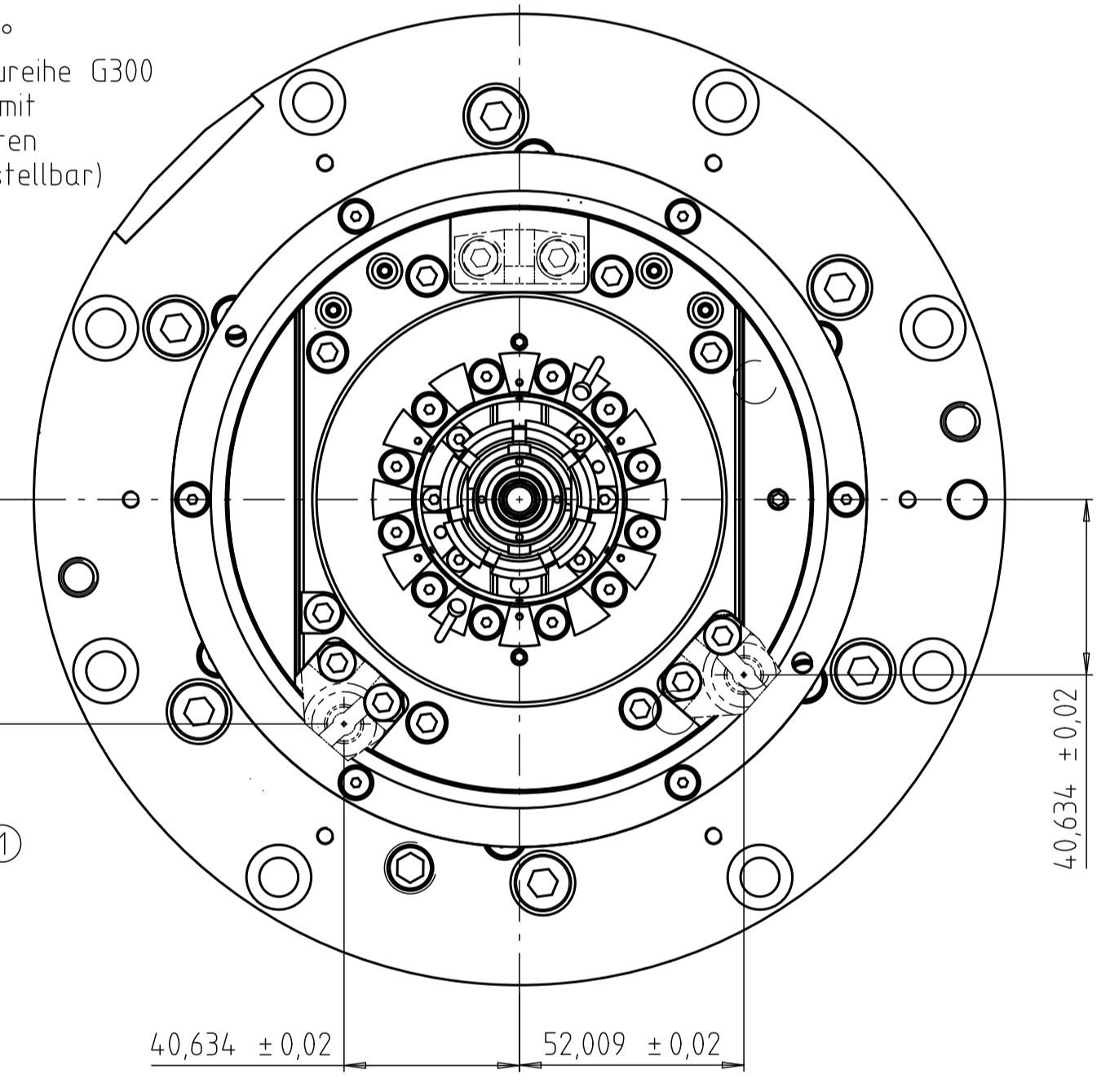
Maximale zulässige axiale Zugbelastung: F_{at} = 950 N
Maximum allowed axial tensile force

weitere Details siehe Betriebsanleitung / for more details acc. to operating manual

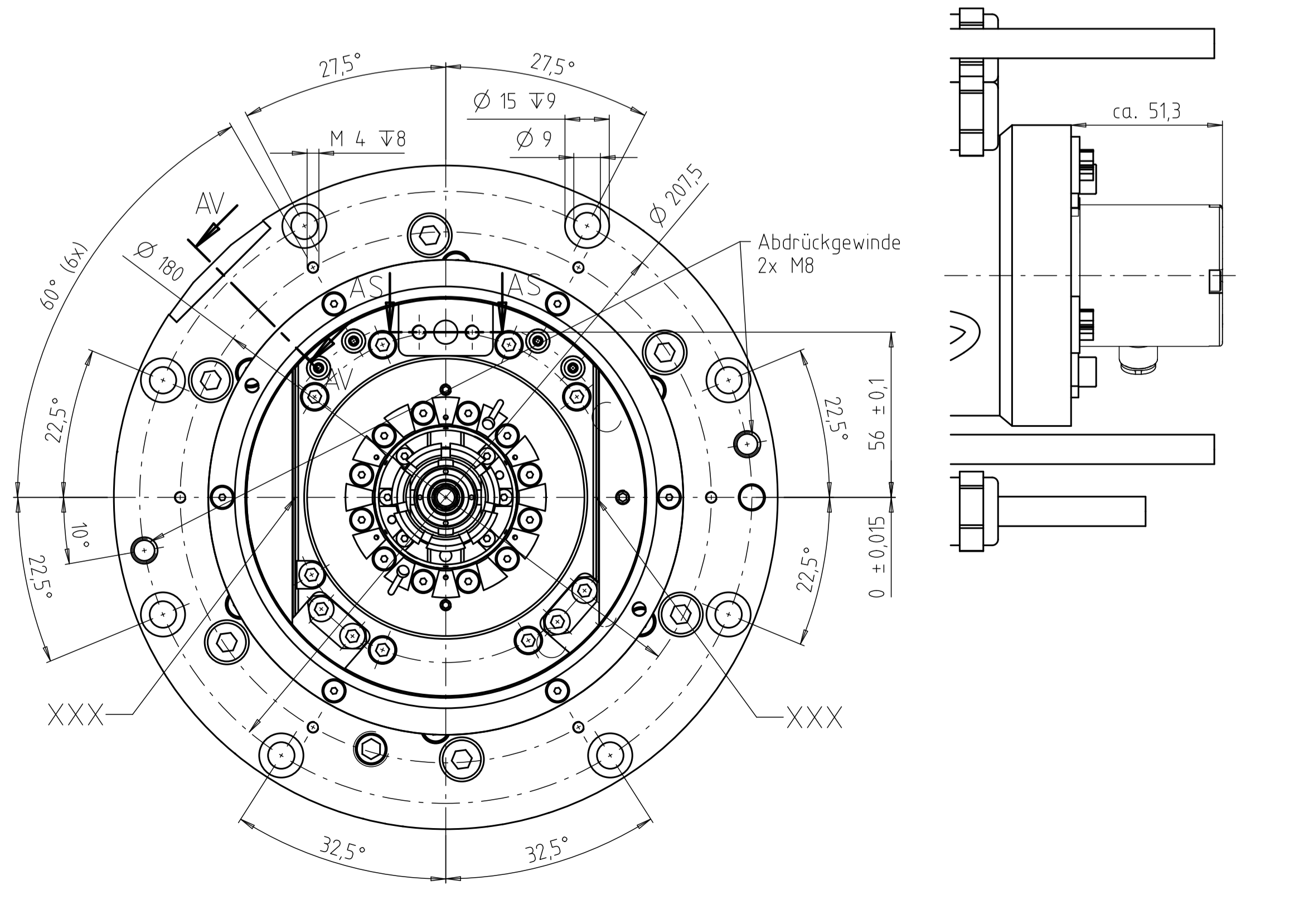
VARIANTE mit Off-Drehdurchführung



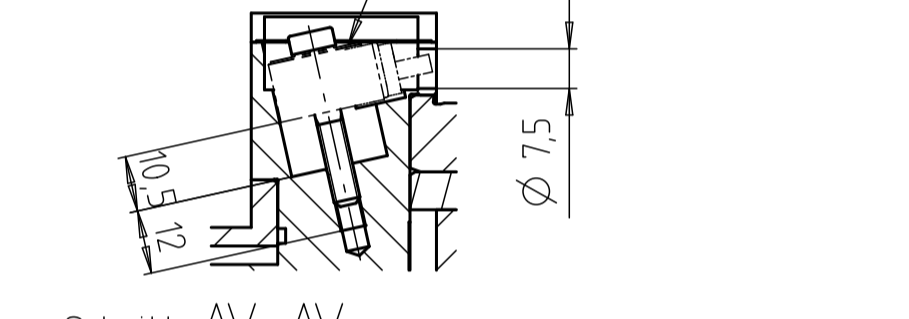
Ansicht Y
Einbaulage 0°
Maschinenbaureihe G300
Darstellung mit Absteckpunkten (optional bestellbar)



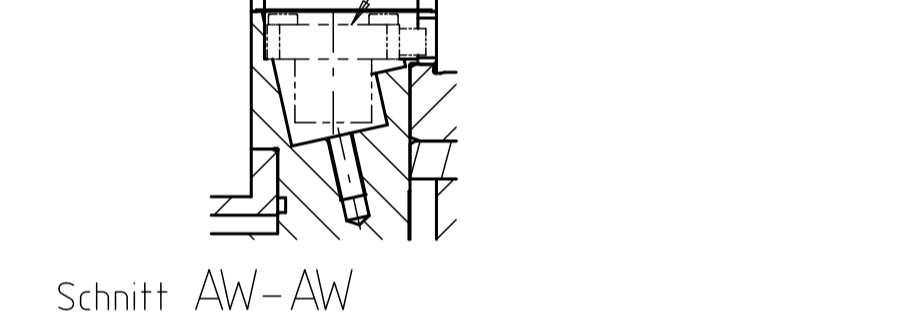
Ansicht Y
Einbaulage -42,565°
Maschinenbaureihe G300
Darstellung mit Absteckpunkten (optional bestellbar)



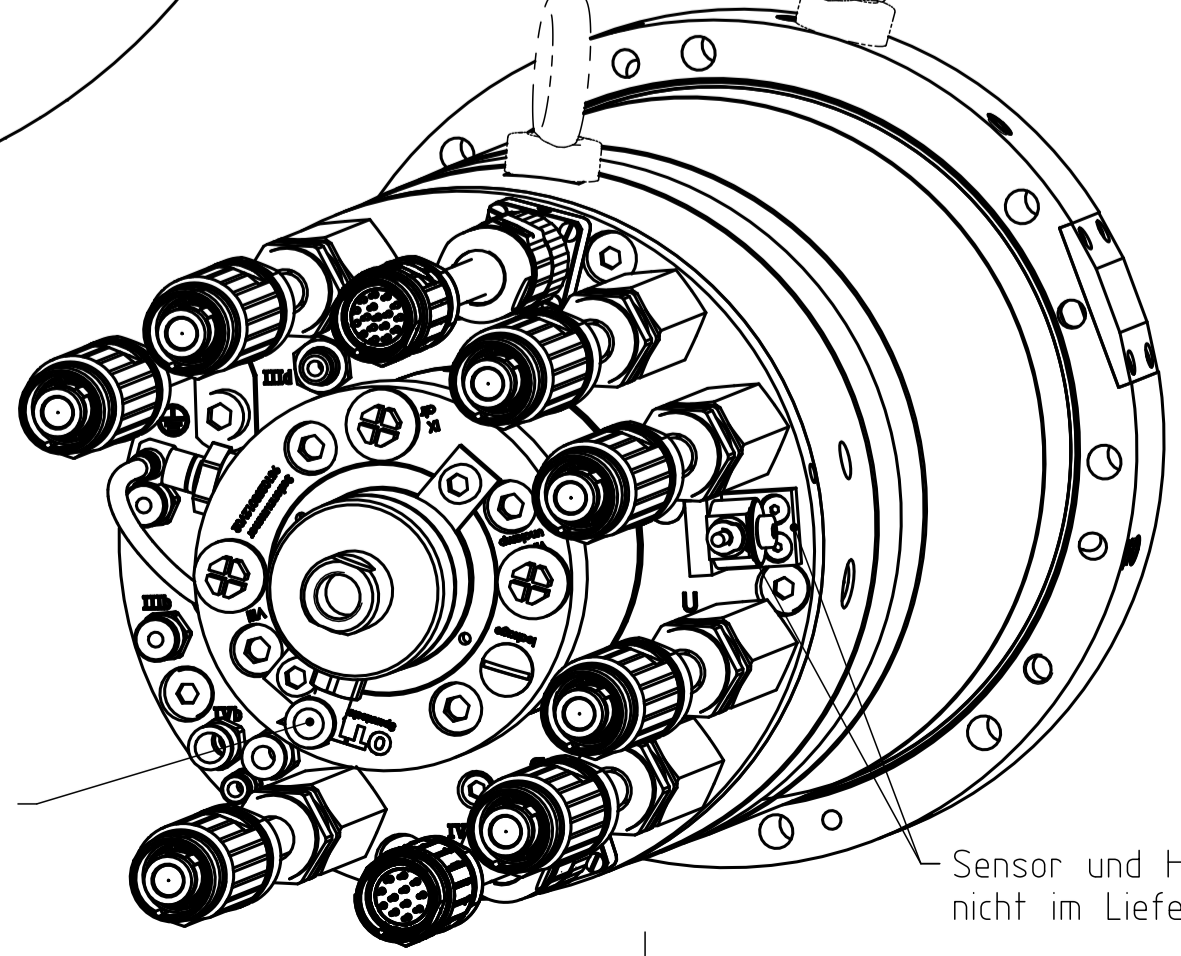
IFM VSA003 oder VSA004 und DIN7984 M5x30 (nicht im Lieferumfang)



IBIS AE10094.2 und DIN7984 M3x12 (nicht im Lieferumfang)



DIN 580 - M10 (nicht im Lieferumfang)



Im Lieferumfang Fa. WEISS W-177236B_V1 Pos. 598

Sensor und Halter als Option für Fa. Grob nicht im Lieferumfang

Variantenübersicht:

177236B_V1	Off-DDF
177236B_V2	-
177236B_V6	GAT-DDF

Freigegeben

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten		Maßstab: 1:1	Gezeichnet: ca. 74	kg
Bezeichnung: Freesspindel HSK A63		Maßstab: 1:1		
Hersteller: WEISS		Produktionsjahr: 2017		
Produktionsnummer: 177236B		Datei: 177236B_V1		

vertraulich / confidential